

**ADVERTENCIA**

Antes de utilizar este equipo, es importante que el usuario lea y comprenda las instrucciones contenidas en el manual de uso. Conocer el uso adecuado y las pautas de cuidado prolongará su vida útil y garantizará la seguridad durante su utilización.

**NORMATIVA
CERTIFICACIONES**

ANSI Z359.12 / CSA Z259.12.

PUNTO DE ANCLAJE**REFERENCIA 15065**

@armadura.col



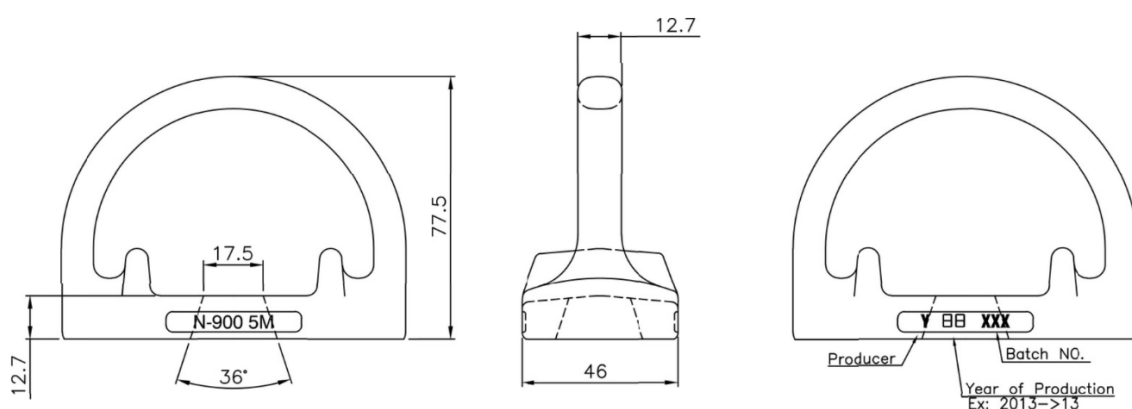
Armadura sas



Armadurasas

DESCRIPCIÓN

Conector de anclaje tipo argolla en "D" de alta resistencia (D-Ring), diseñado especialmente como punto de conexión estructural fijo para sistemas de protección personal contra caídas, sujeción, posicionamiento y rescate en alturas. Su base sólida permite una fijación firme sobre estructuras metálicas u otras superficies compatibles mediante pernos o soldadura (según diseño de ingeniería). Su diseño robusto garantiza una óptima distribución de fuerzas mecánicas en caso de una detención de caída.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tipo de Equipo: Conector de Anclaje de 5/8" (Anchorage Connector).
- Número de Elemento / Referencia: N-900 5M (Número de plano: N-904).
- Marca Fabricante: YOKE Industrial Corp.
- Resistencia Mínima a la Rotura (MBS): 5000 LBS / 23 Kn.
- Dimensiones del Componente:
- Altura total: 77.5 mm.
- Ancho de la base: 46 mm.
- Espesor del cuerpo (Corte transversal): 12.7 mm.
- Espesor de la base de anclaje: 12.7 mm.
- Ancho interno del punto de marcado: 17.5 mm.
- Ángulo del arco interior: 36°.
- Garantía: Cobertura de un (1) año por defectos ocultos o de fabricación.

NOTA TÉCNICA SOBRE RESISTENCIA MÍNIMA A LA ROTURA (MBS):

Hace referencia a la fuerza límite certificada (5000 LBS) que el componente nuevo y sin uso es capaz de soportar bajo pruebas estáticas destructivas de laboratorio antes de sufrir una falla en su estructura física.



@armadura.col



Armadura sas



Armadurasas

CUIDADO, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR. EL USO INCORRECTO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

- **Inspección Previa:** Revise periódicamente que la argolla no presente deformaciones, grietas en la base, fisuras en las zonas de soldadura/fijación, o corrosión severa que reduzca el espesor del material a menos de 12.7 mm.
- **Limpieza:** Limpie la superficie con un cepillo de cerdas suaves para remover polvo, lodo o salpicaduras de obra. Si se requiere remover grasa, utilice un paño limpio con desengrasante cítrico suave; evite ácidos fuertes que alteren el tratamiento zincado.
- **Protección Química:** Evite el contacto prolongado con atmósferas altamente ácidas o vapores químicos que aceleren la degradación del recubrimiento protector del acero.
- **Integridad Estructural (Alerta Técnica):** Está estrictamente prohibido esmerilar, rebajar, perforar o alterar mecánicamente el cuerpo del conector de acero utilizando herramientas rotativas (tipo Mototool) o aplicar calor excesivo fuera de los procedimientos homologados de soldadura, ya que esto modifica las propiedades térmicas del metal reduciendo críticamente su capacidad de carga mínima (23 kN).

PESO

310 gramos Aprox.

MATERIALES

Acero forjado de alta tenacidad

EMPAQUE

Unitario

INFORMACIÓN DE CONTACTO



Carrera 37 No. 7-63, Bogotá



+57 3158995474 / +57 3183763461



+57 3158995474 / +57 3183763461

servicio.cliente@armaduragroup.com.cowww.armaduragroup.com**REFERENCIA 15065**

@armadura.col



Armadura sas



Armadurasas