



ADVERTENCIA

Antes de utilizar este equipo, es fundamental que el usuario lea y comprenda las instrucciones contenidas en el manual de uso. El correcto conocimiento sobre su funcionamiento, cuidado y mantenimiento permitirá prolongar su vida útil y garantizar un uso seguro y eficiente durante las labores.

**NORMATIVA /
CERTIFICACIONES**



**ESLINGA DE POSICIONAMIENTO Y RESTRICCIÓN
DIELÉCTRICA GRADUABLE**



Todas las referencias de eslingas están fabricadas y certificadas bajo los lineamientos de la norma de fabricación **ANSI/ASSE Z359.3:2019**.



@armadura.col



Armadura sas



Armadurasas

REFERENCIA A-0363DG

DESCRIPCIÓN

Eslinga sencilla graduable de posicionamiento y restricción de caídas dieléctrica, longitud de 1,80 m, parte de un sistema personal contra caídas, certificada bajo la norma ANSI/ASSP Z359.3:2019. Provista de dos ganchos de 3/4 en acero recubiertos con nylon con resistencia dieléctrica de 9 kV (equivalente a 9.000 V). Diseñada para labores de posicionamiento en trabajos en alturas. Resistencia de 5.000 lb o 22,2 kN (5 MBS).

**Resistencia Mínima a la Rotura (MBS) se refiere a la fuerza mínima que un producto nuevo y no utilizado debe soportar en pruebas de laboratorio antes de romperse.*

REFERENCIAS COMPATIBLES DEL EQUIPO

- ARNÉS
A-0346D / A-0344X / A-0350X / A-0350HD / A-0350HDL / A-0350D / A-0350DR / A-0350DRL / A-0344R / A-0348D / A-0344DR7
- ANCLAJES PORTATILES
A-0368D / A-0368DR / A-0368A
- ESLINGA DE PROTECCIÓN
A-0358D / A-0359D / A-0359DG / A-0358DG / A-0359D-90 / A-0359DG2 / A-0359DG1
- LINEAS DE VIDA
A-0367D-11MM / A-0367D-13MM / A-0367D-16MM / A-0367D-11A / A-0367D-14MM

MÉTODOS DE POSICIONAMIENTO RESTRICCIÓN

POSICIONAMIENTO

son técnicas comunes en trabajos en altura que necesitan cierta estabilidad o precisión para mantener una posición en la cual las manos del trabajador se encuentren libres para desarrollar una labor específica.

RESTRICCIÓN

La restricción es una técnica utilizada en trabajo en alturas que emplea equipos como dispositivos de anclaje, eslingas de posicionamiento y sistemas de restricción, con el fin de impedir que el trabajador supere físicamente un punto determinado. Su objetivo es evitar el acceso a bordes desprotegidos y, por consiguiente, prevenir el riesgo de caída. Esta medida preventiva se implementa para limitar el desplazamiento del usuario hacia zonas de peligro, contribuyendo a un entorno de trabajo más seguro.



CUIDADO, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

- Para el mantenimiento y almacenamiento del equipo, realice periódicamente la limpieza para conservar las características de seguridad y aumentar la duración del mismo.
- Evite el contacto con superficies abrasivas, bordes filosos y agentes químicos.
- Elimine toda la suciedad, pintura, aceites, materiales corrosivos y contaminantes del equipo, evitando utilizar sustancias químicas y/o corrosivas que puedan ocasionar un deterioro o mal funcionamiento del producto.
- Para un lavado adecuado, use agua al clima con jabón neutro (no utilice blanqueador, detergentes ni desengrasantes) y luego enjuague con abundante agua, eliminando los excesos de jabón. Seque con un trapo los herrajes metálicos para evitar la oxidación y deje secar a la sombra.
- Luego de cada uso, ubique el equipo en un lugar limpio, fresco y seco. Evite su almacenamiento en lugares con exceso de calor o humedad.
- No altere las hebillas y reatas con herramientas de velocidad rotativa tipo mototool; esto debilita la resistencia de las piezas metálicas.
- La garantía del equipo inicia a partir de la fecha de compra del mismo y estará condicionada al buen uso y mantenimiento; solo aplica para defectos de fábrica.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ETIQUETA VIGENTE

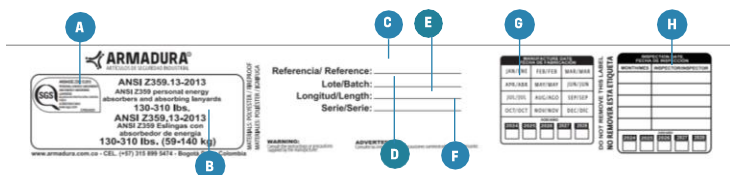


Diagram showing the layout of the main label with callouts A through H indicating specific fields and sections.

A- CERTIFICACIÓN
B- CAPACIDAD
C- REFERENCIA
D- LOTE

E- LONGITUD
F- SERIE
G- FECHA DE INSPECCIÓN ANUAL
H- DATOS DEL INSPECTOR

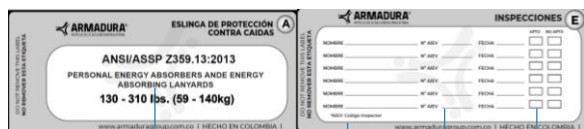


Diagram showing the layout of the inspection label with callouts G through J indicating specific fields and sections.

G- INFORMACIÓN DE NORMA
H- NOMBRE DE INSPECTOR
I- AIEV NÚMERO DEL INSPECTOR
J- VEREDICTO

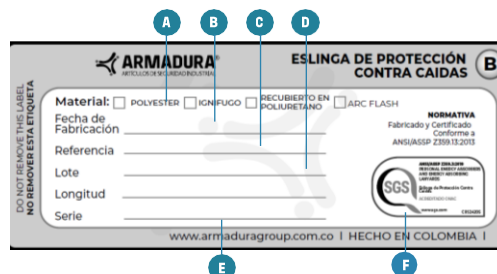


Diagram showing the layout of the secondary label with callouts A through F indicating specific fields and sections.

A- MATERIAL
B- FECHA DE FABRICACIÓN
C- REFERENCIA
D- LOTE

E- SERIE
F- CERTIFICADO

PESO

1550 gramos Aprox.

MATERIALES

Reata poliéster 25mm

EMPAQUE

Unitario

INFORMACIÓN DE CONTACTO



Carrera 37 No. 7-63, Bogotá



+57 3158995474 / +57 3183763461



+57 3158995474 / +57 3183763461



servicio.cliente@armaduragroup.com.co



www.armaduragroup.com